



МАТЕРИАЛЫ ТЕХНОЛОГИИ СЕРВИС

# ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ФАНЕРЫ, ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ НА УЛИЦЕ

# ДЕТСКИЕ ПЛОЩАДКИ



Представляемая компанией «ЛИГА» линия материалов «AQUARIS» фирмы Renner Italia S.p.A. прошла все испытания и полностью соответствует требованиям ведущих европейских организаций.

К основным преимуществам материалов «AQUARIS» следует отнести:

1. Устойчивость к атмосферным воздействиям и УФ – излучению (гарантия до 15 лет);
2. Высокую эластичность покрытий (растяжение без разрыва на 200%);
3. Высокую морозостойкость (до  $-50^{\circ}\text{C}$ );
4. Высокую устойчивость к слипанию;
5. Защиту от биоповреждений: синевы, плесени, коричневой и белой гнили (глубина защиты до 10 мм);
6. Однородную, без микроскопической пены структуру пленки;
7. УФ-абсорберы, содержащиеся в материалах, позволяют использовать совершенно бесцветный и прозрачный финишный лак;

Покрытия прошли практическую проверку в России и показали свою стойкость не только в средней полосе, но и в Сибири.

## 2-х слойная схема покрытия.



1. Грунт (1 компонентный):  
YLM 214/C02.

Толщина слоя 150 мкм.

Время сушки 1 - 1,5 часа.

Температура 20 - 25°C.



2. Краска (1 компонентная):  
Y0 30C118/RAL 1018 (RAL 3020).

Толщина слоя 150 мкм.

Время сушки 1– 1,5 часа.

Температура 20 - 25°C.

## 2-х слойная схема покрытия.



1. Грунт (1 компонентный):

YLM 214/C02.

Толщина слоя 150 мкм.

Время сушки 1 - 1,5 часа.

Температура 20 - 25°C.



2. Краска (2-х компонентная):

YO 20M839/RAL 6018 (RAL 5005)

+10% YCM 402

Толщина слоя 150 мкм.

Время сушки 1– 1,5 часа.

Температура 20 - 25°C.

## 3-х слойная схема покрытия.



1. Грунт (1 компонентный):

YLM 214/C02.

Толщина слоя 150 мкм.

Время сушки 1 - 1,5 часа.

Температура 20 - 25°C.

2. Краска (1 компонентная):

YO 30C118/RAL 1018 (RAL 3020).

Толщина слоя 150 мкм.

Время сушки 1– 1,5 часа.

Температура 20 - 25°C.



3. Финишный лак (2-х компонентный):

YO 50 M839+10% YC M 402

Толщина слоя 100 мкм.

Температура 20 - 25°C.

## Испытания в естественных условиях.

Мы постоянно проводим сравнительные испытания покрытий в естественных условиях. Предлагаемые системы отделки на фанере тестируются уже больше 1 года.



## Климатическая камера QUV 73-spray.

Ускоренные испытания на долговременную стойкость при службе под открытым небом производятся в Климатической камере QUV 73-spray пр-ва Q-Lab. Обычно используется следующий цикл: 2.5 часа УФ-облучения при температуре +60°C, затем 0.5 часа облива водой. Месяц такого воздействия эквивалентен 1 «условному году» службы под открытым небом.

**Мы проводим тест в течение 60 суток, т.е. 2 «условных года» службы под открытым небом.**



YLM 214/C02  
YO 30C118/RAL 1018



Конкурентная полиуретановая система  
отделки №1



YLM 214/C02  
YO 30C118/RAL 1018  
YO 50 M839+10% YC M 402



Конкурентная полиуретановая система  
отделки №2

## Колесо ускоренного старения RDA11.

В Колесе ускоренного старения RDA11 оказываются, по сути, те же воздействия, но в других условиях: образец полностью окунается в воду на 20 минут, затем сохнет в нормальных условиях в течение 20-ти минут, после этого 20 минут облучается в УФ-спектре и нагревается, затем остывает в течение 20-ти минут.

Длительность полного цикла составляет 80 минут.

Это оборудование даёт информацию о стойкости всего изделия, включая торцы и стыки.

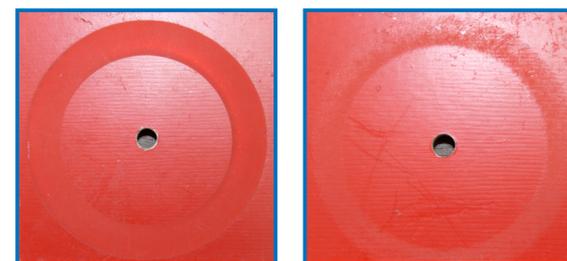


## Тайбер тест.

Испытание на износостойкость покрытия. В этом тесте измеряется потеря веса покрытия в мг при воздействии стандартным абразивом за 100 оборотов с нагрузкой 500г.

Получены следующие результаты:

№	Образцы	Потеря лака мг/100 оборотов
1	Финишный лак YO 30 M839 (б.ц.) (+10% YCM 402)	37
2	Краска YO30M839/RAL 5005 (+10% YCM 402)	60
3	Краска YO 30 C 118/RAL 3020	87
4	Конкурентная система отделки №2/RAL 1023 (2-к)	135
5	Конкурентная система отделки №1/RAL 6018 (2-к)	155



Чем меньше покрытие потеряло за 100 оборотов, тем лучше покрытие.

# Спасибо за внимание!

[www.renner.ru](http://www.renner.ru)



**МТА**  
МАТЕРИАЛЫ ТЕХНОЛОГИИ СЕРВИС